

KRAJOWA DEKLARACJA WŁAŚCIWOŚCI UŻYTKOWYCH

nr 0070/2019

1. Nazwa i nazwa handlowa wyrobu budowlanego:

Kotwa żeliwna typu SB3/3

2. Oznaczenie typu wyrobu budowlanego¹⁾:

SB3/3

3. Zamierzone zastosowanie lub zastosowania:

Kotwa jest przeznaczona do stosowania w nawierzchni szynowej z systemem przytwierdzeń typu SB, służącym do mocowania szyn kolejowych oraz szyn tramwajowych poprzez łapkę sprężystą i elektroizolacyjną wkładkę dociskową.

4. Nazwa i adres siedziby producenta oraz miejsce produkcji wyrobu:

PLASTWIL Sp. z o.o., 64-850 Ujście, ul. Wierzbowa 2, NIP: 7642634997, REGON: 301370103

5. Nazwa i adres siedziby upoważnionego przedstawiciela, o ile został ustanowiony:

nie dotyczy

6. Krajowy system zastosowany do oceny i weryfikacji stałości właściwości użytkowych:

Zakładowa Kontrola Produkcji 2+

7. Krajowa specyfikacja techniczna:

7a. Polska Norma wyrobu:

nie dotyczy

Nazwa akredytowanej jednostki certyfikującej, numer akredytacji i numer krajowego certyfikatu lub nazwa akredytowanego laboratorium/laboratoriów i numer akredytacji²⁾:

nie dotyczy

7b. Krajowa Ocena Techniczna:

Krajowa Ocena Techniczna IK-KOT-2019/0057 wyd. 1 z dnia 15 kwietnia 2019.

Jednostka oceny technicznej/Krajowa jednostka oceny technicznej:

Instytut Kolejnictwa

Nazwa akredytowanej jednostki certyfikującej, numer akredytacji i numer certyfikatu²⁾:

Instytut Kolejnictwa, ul. Chłopickiego 50, 04-275 Warszawa

Akredytacja : AC128, AP024, AB369, AB310, AB742, AC185 QMS

Nr. certyfikatu: numer IK-KOT-2019/0057 wyd.1

8. Deklarowane właściwości użytkowe:

Zasadnicze charakterystyki wyrobu budowlanego dla zamierzonego zastosowania lub zastosowań	Deklarowane właściwości użytkowe	Uwagi
Kształt, wymiary i tolerancje	Zgodne z obowiązującym rysunkiem technicznym	
Stan powierzchni i wygląd zewnętrzny	Kotwa powinna być dokładnie oczyszczona z masy formierskiej. Pozostałości układu wlewowego, zalewki i strupy powinny być usunięte do wielkości określonych na rysunkach. Na powierzchniach nieobrabianych dopuszcza się wady odlewnicze (maksymalnie do 3) nie obniżające wartości użytkowej, o średnicy do 3,0 mm i głębokości lub wysokości do 1,5 mm. Dopuszcza się obciążenia o głębokości max. 1,5 mm na trzonie kotwy. Wada ta może wystąpić na długości do 60 mm mierząc od dolnej części trzonu. Po obróbce mechanicznej dopuszcza się wady odlewnicze (maksymalnie do 3) o średnicy do 3,0 mm i głębokości do 1,5 mm oraz ślady „niezabielenia” otworu nie przekraczające 50 mm ² . Wadami niedopuszczalnymi są pęknięcia na gorąco, naderwania oraz pęknięcia na zimno.	
Masa kotwy	1,17 ±5% [kg]	
Własności mechaniczne	- wytrzymałość na rozciąganie $R_{mmin} = 500$ MPa, - umowna granica plastyczności $R_{0,2min} = 320$ MPa, - wydłużalność $A_{5min} = 7\%$ - twardość 170+230 HB - udarność, określona jako średnia arytmetyczna z trzech próbek $KCU_{min} \geq 8$ J/cm ² , a udarność pojedynczej próbki $KCU_{min} \geq 7$ J/cm ² .	
Mikrostruktura	- struktura ferrytyczno-perlityczna - zawartość cementytu do 5% (max, wzorzec C4) - ilość perlitu i ferrytu - wzorce od P20Fe80 do P45Fe55 - kształt wydzieleni grafitu- sferoidalny typu VI (kulkowy regularny) i V (kulkowy nieregularny), dopuszcza się inne postacie grafitu w ilości do 20% zgodnie z PN-EN ISO 945-1 (dopuszcza się alternatywnie metodę oceny według PN-75/H-04661- kształt wydzieleni grafitu Gf8 i Gf9, dopuszcza się inne postacie grafitu do max. 20%) , - wielkość wydzieleni grafitu – 6, zgodnie z PN-EN ISO945-1 (dopuszcza się alternatywnie metodę oceny według PN-75/H-04661- wielkość wydzieleni grafitu Gw45)	
Makrostruktura	Makrostruktura kotwy powinna być ścisła i jednakowa na całym przekroju ścianki, bez rzadzin, zabielen, jam skurczowych, pęcherzy, pęknięć oraz innych wad mogących spowodować obniżenie wymaganych właściwości użytkowych kotwy.	
Oznaczenie	Cecha powinna zawierać następujące informacje: <ul style="list-style-type: none"> data produkcji: <ul style="list-style-type: none"> rok (pierwsza cyfra oznaczenia), np. rok 2019 oznaczany jest cyfrą 9, miesiąc (dwie cyfry), dzień (dwie cyfry), zmiana produkcyjna (jedna cyfra) – np. 1, 2 lub 3, Przykład oznaczenia 1. Zmiany z 21 stycznia 2019: 901211 <ul style="list-style-type: none"> symbol kotwy – SB3/3, gatunek materiału: 500-7, znak producenta – PLASTWIL lub P. 	

9. Właściwości użytkowe określonego powyżej wyrobu są zgodne z wszystkimi wymienionymi w pkt 8 deklarowanymi właściwościami użytkowymi. Niniejsza krajowa deklaracja właściwości użytkowych wydana zostaje zgodnie z ustawą z dnia 16 kwietnia 2004 r. o wyrobach budowlanych, na wyłączną odpowiedzialność producenta.

W imieniu producenta podpisał(a):

Doradca Zarządu
ds. Inżynierii Kolejowej

Tomasz Felcyn

plastwil Sp. z o.o.

ul. Wierzbowa 2, 64-850 Ujście
NIP 764-26-34-997, REGON 301370103
tel. 67 384 07 00, fax 67 384 03 78
810 000 41033

(Tomasz Felcyn – Doradca Zarządu ds. Inżynierii Kolejowej)

Ujście, 28 czerwca 2019 roku

(miejsce i data wydania)

Str. 2/2

Uwaga !!! Dokument do pobrania w wersji elektronicznej ze strony producenta – www.plastwil.pl