

KRAJOWA DEKLARACJA WŁAŚCIWOŚCI UŻYTKOWYCH

nr 0001/2019

1. **Nazwa i nazwa handlowa wyrobu budowlanego:**
Elektroizolacyjna wkładka dociskowa WIW60
2. **Oznaczenie typu wyrobu budowlanego¹⁾:**
WIW60
3. **Zamierzone zastosowanie lub zastosowania:**
Elektroizolacyjne wkładki dociskowe są stosowane w systemach przytwierdzeń typu SB i służą do przenoszenia nacisku łapki sprężystej na stopkę szyny, zapewnienia właściwego położenia szyny względem kotwy oraz do izolacji elektrycznej między szyną a łapkami sprężystymi i kotwami.
4. **Nazwa i adres siedziby producenta oraz miejsce produkcji wyrobu:**
PLASTWIL Sp. z o.o., 64-850 Ujście, ul. Wierzbowa 2, NIP: 7642634997, REGON: 301370103
5. **Nazwa i adres siedziby upoważnionego przedstawiciela, o ile został ustanowiony:**
nie dotyczy
6. **Krajowy system zastosowany do oceny i weryfikacji stałości właściwości użytkowych:**
Zakładowa Kontrola Produkcji 2+
7. **Krajowa specyfikacja techniczna:**
 - 7a. **Polska Norma wyrobu:**
nie dotyczy

Nazwa akredytowanej jednostki certyfikującej, numer akredytacji i numer krajowego certyfikatu lub nazwa akredytowanego laboratorium/laboratoriów i numer akredytacji²⁾:
nie dotyczy
 - 7b. **Krajowa Ocena Techniczna:**
Krajowa Ocena Techniczna numer IK-KOT-2019/0058 wydanie 1 z dnia 15 kwietnia 2019 roku.

Jednostka oceny technicznej/Krajowa jednostka oceny technicznej:
Instytut Kolejnictwa

Nazwa akredytowanej jednostki certyfikującej, numer akredytacji i numer certyfikatu²⁾:
Instytut Kolejnictwa, ul. Chłopickiego 50, 04-275 Warszawa
Akredytacja : AC128, AP024, AB369, AB310, AB742, AC185 QMS
Nr. certyfikatu: numer IK-KOT-2019/0058 wydanie 1

8. Deklarowane właściwości użytkowe:

Zasadnicze charakterystyki wyrobu budowlanego dla zamierzonego zastosowania lub zastosowań	Deklarowane właściwości użytkowe	Uwagi
Kształt, wymiary i tolerancje	Zgodne z obowiązującym rysunkiem technicznym	
Wygląd zewnętrzny	Na powierzchni wkładek nie powinno być widocznych wad takich jak: linie łączenia, łuski, niedotryski, pęcherze, pęknięcia, przypalenia, rąbki wtryskowe, rozwarstwienia, rybie oczka, smugi płynięcia, wtrącenia, wypaczenia, zapadnięcia, zmiany barwy, żyłki. Dopuszczalne jest występowanie na powierzchni wkładek: chropowatości, rys mechanicznych oraz śladów po kanale wtryskowym, łączeniu formy, obróbce mechanicznej w miejscu napełniania formy lub po pracy wypychaczy.	
Kolor	Naturalny tworzywa	
Wewnętrzne wady technologiczne	Wewnątrz wkładki, tzn. na zadnej z powierzchni po przecięciu wkładki nie powinny występować takie wady jak: pęcherze o średnicy ponad 1 mm i w ilości większej niż 5 sztuk, pęknięcia, rozwarstwienia, rybie oczka, wtrącenia i zmiana barwy	
Twardość	$\leq 50 \text{ N/mm}^2$	
Wilgotność względna wkładki	$\geq 1,3\%$	
Próba montażu w temp. -30°C	Wkładka nie powinna wykazywać rys oraz pęknięć.	
Cechowanie	Powinno zawierać oznaczenie wkładki WIW60, znak producenta P, ostatnie dwie cyfry roku produkcji, symbol nazwy materiału	
Wielkość odkształcenia występu wkładki przy próbie ściskania	$\leq 0,5 \text{ mm}$	

9. **Właściwości użytkowe** określonego powyżej wyrobu są zgodne z wszystkimi wymienionymi w pkt 8 deklarowanymi **właściami użytkowymi**. Niniejsza krajowa **deklaracja właściwości użytkowych** wydana zostaje zgodnie z ustawą z dnia 16 kwietnia 2004 r. o wyrobach budowlanych, na wyłączną odpowiedzialność producenta.

W imieniu producenta podpisane
 ds. Inżynierii Kolejowej

Tomasz Felcyn

plastwil Sp. z o.o.

ul. Wierzbowa 2, 64-850 Ujście
 NIP 764-26-34-997, REGON 301370103
 tel. 67 284-07-40 fax 67 284 03 78
 BDO 000041033

(Tomasz Felcyn – Doradca Zarządu ds. Inżynierii Kolejowej)

Ujście, 28 czerwca 2019 roku
 (miejsce i data wydania)

Str. 2/2

Uwaga !!! Dokument do pobrania w wersji elektronicznej ze strony producenta – www.plastwil.pl