

KRAJOWA DEKLARACJA WŁAŚCIWOŚCI UŻYTKOWYCH

nr 0023/2019

1. **Nazwa i nazwa handlowa wyrobu budowlanego:**
Polietylenowy dybel śrubowy typu C
2. **Oznaczenie typu wyrobu budowlanego¹⁾:**
Dybel C
3. **Zamierzone zastosowanie lub zastosowania:**
Polietylenowe dyble śrubowe typu C stosuje się w podkładach strunobetonowych jako element przytwierdzenia typu K, w podrozjazdnicach strunobetonowych jako element przytwierdzenia części rozjazdowych oraz w belkach podporowych nawierzchni przejazdu kolejowego typu MIROSŁAW jako element przytwierdzenia płyty.
4. **Nazwa i adres siedziby producenta oraz miejsce produkcji wyrobu:**
PLASTWIL Sp. z o.o., 64-850 Ujście, ul. Wierzbowa 2, NIP: 7642634997, REGON: 301370103
5. **Nazwa i adres siedziby upoważnionego przedstawiciela, o ile został ustanowiony:**
nie dotyczy
6. **Krajowy system zastosowany do oceny i weryfikacji stałości właściwości użytkowych:**
Zakładowa Kontrola Produkcji 2+
7. **Krajowa specyfikacja techniczna:**
 - 7a. **Polska Norma wyrobu:**
nie dotyczy

Nazwa akredytowanej jednostki certyfikującej, numer akredytacji i numer krajowego certyfikatu lub nazwa akredytowanego laboratorium/laboratoriów i numer akredytacji²⁾:
nie dotyczy
 - 7b. **Krajowa Ocena Techniczna:**
Krajowa Ocena Techniczna numer IK-KOT-2018/0045 wydanie 1 z dnia 7 grudnia 2018 roku.

Jednostka oceny technicznej/Krajowa jednostka oceny technicznej:
Instytut Kolejnictwa

Nazwa akredytowanej jednostki certyfikującej, numer akredytacji i numer certyfikatu²⁾:
Instytut Kolejnictwa, ul. Chłopickiego 50, 04-275 Warszawa
Akredytacja : AC128, AP024, AB369, AB310, AB742, AC185 QMS
Nr. certyfikatu: numer IK-KOT-2018/0045 wydanie 1

8. Deklarowane właściwości użytkowe:

Zasadnicze charakterystyki wyrobu budowlanego dla zamierzonego zastosowania lub zastosowań	Deklarowane właściwości użytkowe	Uwagi
Kształt, wymiary i tolerancje	Zgodne z obowiązującym rysunkiem technicznym	
Wygląd zewnętrzny	Dyble śrubowe typu C, powinny mieć kształt wydrążonego walca kołowego o kielichowatym rozchyleniu w górnej części, z gwintem uformowanym wzdłuż wewnętrznej i zewnętrznej tworzącej. Gwinty zewnętrzny i wewnętrzny powinny mieć wyraźny zarys i być w całości wypełnione tworzywem.	
Zachowanie się dybla podczas wkręcania wkręta	Podczas wkręcania wkręta dybel nie może pęknąć ani ukreć się.	
Wady dopuszczalne	Wypaczenie od osi podłużnej dybla C w granicach tolerancji średnicy: 18 + 0,6mm (kolor naturalny i żółty), 17 + 0,6mm (kolor szary) . Rąbek wtryskowy nie większy niż 1,0mm. Ubytki materiału na uszczelniaczu nie większe niż 0,2mm na długości 5,0mm. Wtrącenia o średnicy do 1,0mm w liczbie nie większej niż 10szt. na jednym dyblu. Zapadnięcia nie większe niż 0,5mm	
Wady niedopuszczalne	Pęknięcia	
Siła wyrwywająca wkręt z dybla	Nie mniejsza niż 80kN	
Kolor	Naturalny, szary lub żółty	
Cechowanie	Powinno zawierać oznaczenie dybla (C), znak producenta P, ostatnie dwie cyfry roku produkcji, symbol materiału.	

9. **Właściwości użytkowe** określonego powyżej wyrobu są zgodne z wszystkimi wymienionymi w pkt 8 deklarowanymi **właściwościami użytkowymi**. Niniejsza krajowa **deklaracja właściwości użytkowych** wydana zostaje zgodnie z ustawą z dnia 16 kwietnia 2004 r. o wyrobach budowlanych, na wyłączną odpowiedzialność producenta.

W imieniu producenta podpisat(a):

Doradca Zarządu
ds. Inżynierii Kolejowej

.....
Tomasz Felcyn

plastwil Sp. z o.o.

ul. Wierzbowa 2, 64-850 Ujście
NIP 764-26-34-997, REGON 301370103
tel. 67 284 07 40, fax 67 284 03 78
BDO 000041033

(Tomasz Felcyn – Doradca Zarządu ds. Inżynierii Kolejowej)

Ujście, 28 czerwca 2019 roku
(miejsce i data wydania)

Str. 2/2

Uwaga !!! Dokument do pobrania w wersji elektronicznej ze strony producenta – www.plastwil.pl