

KRAJOWA DEKLARACJA WŁAŚCIWOŚCI UŻYTKOWYCH

nr 0074/2023

1. Nazwa i nazwa handlowa wyrobu budowlanego:

Przekładka podszytnowa Zw687a (Zw660a)

2. Oznaczenie typu wyrobu budowlanego¹⁾:

Zw687a (Zw660a)

3. Zamierzone zastosowanie lub zastosowania:

Przekładki w przytwierdzeniach służą do zapewnienia izolacji elektrycznej pomiędzy stopką szyny i podkładem lub podrozdajdnicą oraz do zmniejszenia dynamicznych oddziaływań od taboru, przekazywanych poprzez szyny.

4. Nazwa i adres siedziby producenta oraz miejsce produkcji wyrobu:

voestalpine Fastening Systems Sp. z o.o., 64-850 Ujście, ul. Wierzbowa 2, NIP: 7642634997, REGON: 301370103

5. Nazwa i adres siedziby upoważnionego przedstawiciela, o ile został ustanowiony:

nie dotyczy

6. Krajowy system zastosowany do oceny i weryfikacji stałości właściwości użytkowych:

Zakładowa Kontrola Produkcji 2+

7. Krajowa specyfikacja techniczna:

7a. Polska Norma wyrobu:

nie dotyczy

Nazwa akredytowanej jednostki certyfikującej, numer akredytacji i numer krajowego certyfikatu lub nazwa akredytowanego laboratorium/laboratoriów i numer akredytacji²⁾:

nie dotyczy

7b. Krajowa Ocena Techniczna:

Krajowa Ocena Techniczna IK-KOT-2018/0046 wyd. 3 z dnia 28 lutego 2023.

Jednostka oceny technicznej/Krajowa jednostka oceny technicznej:

Instytut Kolejnictwa

Nazwa akredytowanej jednostki certyfikującej, numer akredytacji i numer certyfikatu²⁾:

Instytut Kolejnictwa, ul. Chłopickiego 50, 04-275 Warszawa

Akredytacja : AC128, AP024, AB369, AB310, AB742, AC185 QMS

Nr. certyfikatu: numer IK-KOT-2018/0046 wyd. 3

8. Deklarowane właściwości użytkowe:

Zasadnicze charakterystyki wyrobu budowlanego dla zamierzonego zastosowania lub zastosowań	Deklarowane właściwości użytkowe	Uwagi
Kształt, wymiary i tolerancje	Zgodne z obowiązującym rysunkiem technicznym	
Wygląd zewnętrzny	Powierzchnia przekładek powinna być gładka, bez otworów, pęcherzy, pęknięć, przypaleń i smug plynienia. Dopuszcza się chropowatość niewidoczną nieuzbrojonym okiem, rąbek wtryskowy o średnicy nie większej niż 10 mm o wysokości do 0,5 mm od powierzchni przekładki, do pięciu wtrąceń o średnicy do 1 mm na 1 przekładce, rysy i ślady obróbki mechanicznej lub ślady pracy wypychaczy, a także zapadnięcia i zgrubienia pod warunkiem zachowania grubości przekładki w wymaganych tolerancjach wymiarowych. Przekładki powinny mieć kolor czarny tworzywa. Dopuszcza się występowanie różnic odcieni koloru.	
Twardość materiału	32 + 42 Sh ⁰ D	
Gęstość materiału	0,930 + 0,962 g/cm ³	
Zawartość octanu winylu	10 + 15 %	
Specyficzna rezystywność skrośna	≥ 10 ⁸ Ωcm	
Cechowanie	Symbol przekładki Zw687a (Zw660a), symbol materiału, dwie ostatnie cyfry roku produkcji, symbol producenta.	

9. **Właściwości użytkowe** określonego powyżej wyrobu są zgodne z wszystkimi wymienionymi w pkt 8 deklarowanymi **właściwościami użytkowymi**. Niniejsza krajowa **deklaracja właściwości użytkowych** wydana zostaje zgodnie z ustawą z dnia 16 kwietnia 2004 r. o wyrobach budowlanych, na wyłączną odpowiedzialność producenta.

W imieniu producenta podpisał(a):



(Tomasz Felcyn – Manager – Engineering and R&D)

Ujście, 07 kwietnia 2023 roku

(miejsce i data wydania)

Str. 2/2

voestalpine Fastening Systems Sp. z o.o.
ul. Wierzbowa 2, 64-850 Ujście
NIP 764-26-34-997, REGON 301370103
tel. + 48 67 284-07-40
BDO 000041033

Uwaga !!! Dokument do pobrania w wersji elektronicznej ze strony producenta – www.plastwil.pl