

## KRAJOWA DEKLARACJA WŁAŚCIWOŚCI UŻYTKOWYCH

nr 0016/2019

1. **Nazwa i nazwa handlowa wyrobu budowlanego:**  
Elektroizolacyjna wkładka dociskowa WIW60-G
2. **Oznaczenie typu wyrobu budowlanego<sup>1)</sup>:**  
WIW60-G
3. **Zamierzone zastosowanie lub zastosowania:**  
Elektroizolacyjne wkładki dociskowe są stosowane w systemach przytwierdzeń typu SB i służą do przenoszenia nacisku łapki sprężystej na stopkę szyny, zapewnienia właściwego położenia szyny względem kotwy oraz do izolacji elektrycznej między szyną a łapkami sprężystymi i kotwami.
4. **Nazwa i adres siedziby producenta oraz miejsce produkcji wyrobu:**  
PLASTWIL Sp. z o.o., 64-850 Ujście, ul. Wierzbowa 2, NIP: 7642634997, REGON: 301370103
5. **Nazwa i adres siedziby upoważnionego przedstawiciela, o ile został ustanowiony:**  
nie dotyczy
6. **Krajowy system zastosowany do oceny i weryfikacji stałości właściwości użytkowych:**  
Zakładowa Kontrola Produkcji 2+
7. **Krajowa specyfikacja techniczna:**
  - 7a. **Polska Norma wyrobu:**  
nie dotyczy  
  
**Nazwa akredytowanej jednostki certyfikującej, numer akredytacji i numer krajowego certyfikatu lub nazwa akredytowanego laboratorium/laboratoriów i numer akredytacji<sup>2)</sup>:**  
nie dotyczy
  - 7b. **Krajowa Ocena Techniczna:**  
Krajowa Ocena Techniczna numer IK-KOT-2019/0058 wydanie 1 z dnia 15 kwietnia 2019 roku.  
  
**Jednostka oceny technicznej/Krajowa jednostka oceny technicznej:**  
Instytut Kolejnictwa  
  
**Nazwa akredytowanej jednostki certyfikującej, numer akredytacji i numer certyfikatu<sup>2)</sup>:**  
Instytut Kolejnictwa, ul. Chłopickiego 50, 04-275 Warszawa  
Akredytacja : AC128, AP024, AB369, AB310, AB742, AC185 QMS  
Nr. certyfikatu: numer IK-KOT-2019/0058 wydanie 1

## 8. Deklarowane właściwości użytkowe:

Zasadnicze charakterystyki wyrobu budowlanego dla zamierzonego zastosowania lub zastosowań	Deklarowane właściwości użytkowe	Uwagi
Kształt, wymiary i tolerancje	Zgodne z obowiązującym rysunkiem technicznym	
Wygląd zewnętrzny	Na powierzchni wkładek nie powinno być widocznych wad takich jak: linie łączenia, łuski, niedotryski, pęcherze, pęknięcia, przypalenia, rąbki wtryskowe, rozwarstwienia, rybie oczka, smugi płynięcia, wtrącenia, wypaczenia, zapadnięcia, zmiany barwy, żyłki. Dopuszczalne jest występowanie na powierzchni wkładek: chropowatości, rys mechanicznych oraz śladów po kanale wtryskowym, łączeniu formy, obróbce mechanicznej w miejscu napełniania formy lub po pracy wypychaczy.	
Kolor	Zielony	
Wewnętrzne wady technologiczne	Wewnątrz wkładki, tzn. na żadnej z powierzchni po przecięciu wkładki nie powinny występować takie wady jak: pęcherze o średnicy ponad 1 mm i w ilości większej niż 5 sztuk, pęknięcia, rozwarstwienia, rybie oczka, wtrącenia i zmiana barwy	
Twardość	≤ 50 N/mm <sup>2</sup>	
Wilgotność względna wkładki	≥ 1,3%	
Próba montażu w temp. -30°C	Wkładka nie powinna wykazywać rys oraz pęknięć.	
Cechowanie	Powinno zawierać oznaczenie wkładki WIW60-G, znak producenta P, ostatnie dwie cyfry roku produkcji, symbol nazwy materiału	
Wielkość odkształcenia występu wkładki przy próbie ściskania	≤ 0,5 mm	

9. **Właściwości użytkowe** określonego powyżej wyrobu są zgodne z wszystkimi wymienionymi w pkt 8 deklarowanymi **właściami użytkowymi**. Niniejsza krajowa **deklaracja właściwości użytkowych** wydana zostaje zgodnie z ustawą z dnia 16 kwietnia 2004 r. o wyrobach budowlanych, na wyłączną odpowiedzialność producenta.

W imieniu producenta, podpisał(a):

Doradca Zarządu  
 ds. Inżynierii Kolejowej

.....  
 Tomasz Felcyn

**plastwil Sp. z o.o.**

ul. Wierzbowa 2, 64-850 Ujście  
 NIP 764-26-34-997, REGON 301370103  
 tel. 67 284-07-40 fax 67 284 03 78  
 800000041033

(Tomasz Felcyn - Doradca Zarządu ds. Inżynierii Kolejowej)

**Ujście, 28 czerwca 2019 roku**  
 (miejsce i data wydania)

Str. 2/2

**Uwaga !!! Dokument do pobrania w wersji elektronicznej ze strony producenta - [www.plastwil.pl](http://www.plastwil.pl)**