



**INSTYTUT KOLEJNICTWA
OŚRODEK JAKOŚCI I CERTYFIKACJI**

ul. J. Chłopickiego 50, 04-275 Warszawa
tel.: +48 22 47-31-392, tel/fax.: +48 22 612-31-32



AC 128

KRAJOWY CERTYFIKAT ZGODNOŚCI ZAKŁADOWEJ KONTROLI PRODUKCJI Nr 128-UWB-029-01

Zgodnie z rozporządzeniem Ministra Infrastruktury i Budownictwa z dnia 17 listopada 2016 r. w sprawie sposobu deklarowania właściwości użytkowych wyrobów budowlanych oraz sposobu znakowania ich znakiem budowlanym (Dz.U. z 2016, poz. 1966 z późn. zm.), niniejszy certyfikat odnosi się do wyrobu budowlanego:

Elektroizolacyjna wkładka dociskowa typu WIW i WKW

Elektroizolacyjna wkładka dociskowa jest stosowana w systemach przytwierdzeń typu SB i służy do przenoszenia nacisku łapki sprężystej na stopkę szyny, zapewnienia właściwego położenia szyny względem kotwy oraz do zapewnienia izolacji elektrycznej pomiędzy szyną a łapkami sprężystymi i kotwami.

nazwa handlowa – jw.

typ, ogólny opis wyrobu – w załączniku do certyfikatu

objętego krajową oceną techniczną:

IK-KOT-2019/0058 wydanie 1 z 2019 r.

Wprowadzonego do obrotu pod nazwą lub znakiem firmowym producenta:

**PLASTWIL Sp. z o. o.
ul. Wierzbowa 2
64-850 Ujście**

i produkowanego w zakładzie produkcyjnym:

**PLASTWIL Sp. z o. o.
ul. Wierzbowa 2
64-850 Ujście**

Niniejszy certyfikat potwierdza, że wszystkie postanowienia, wynikające z krajowego systemu 2+, dotyczące oceny i weryfikacji stałości właściwości użytkowych, w odniesieniu do właściwości użytkowych wyrobu określonych w wyżej wymienionej krajowej ocenie technicznej, są stosowane oraz, że **zakładowa kontrola produkcji spełnia mające zastosowanie wymagania.**

Niniejszy certyfikat wydany po raz pierwszy w dniu **7.05.2018 r.** pozostaje ważny do dnia **14.03.2024 r.** pod warunkiem, że krajowa ocena techniczna, metody oceny i weryfikacji stałości właściwości użytkowych, sam wyrób budowlany i warunki jego wytwarzania nie ulegną istotnej zmianie oraz, że nie zostanie on zawieszony lub cofnięty przez akredytowaną jednostkę certyfikującą wyroby.

KIEROWNIK
OŚRODKA JAKOŚCI I CERTYFIKACJI

mgr inż. Wojciech Kępka
Kierownik
Ośrodka Jakości i Certyfikacji



DYREKTOR

dr inż. Andrzej Żurkowski
Dyrektor
Instytutu Kolejnictwa

Warszawa, dnia 28 czerwca 2019 r.

Ważność niniejszego certyfikatu może być potwierdzona telefonicznie pod numerem (22) 47 31 313 lub (22) 47 31 392



**INSTYTUT KOLEJNICTWA
OŚRODEK JAKOŚCI I CERTYFIKACJI**

ul. J. Chłopickiego 50, 04-275 Warszawa
tel.: +48 22 47-31-392, tel/fax.: +48 22 612-31-32



AC 128

ZAŁĄCZNIK DO KRAJOWEGO CERTYFIKATU ZGODNOŚCI

ZAKŁADOWEJ KONTROLI PRODUKCJI Nr 128-UWB-029-01

Nazwa handlowa, typ, ogólny opis wyrobu:

Typy wyrobu:

W zależności od typu szyny i funkcji pełnionej przez wkładki, rozróżnia się następujące ich odmiany:

- WIW60 i WKW60 – do nawierzchni z szyn typu 60E1,
- WIW49 i WKW49 – do nawierzchni z szyn typu 49E1,
- WIW60-G i W60-G – do stosowania przy regulacji szerokości toru z szyn typu 60E1,
- W60-K – do zastosowania w rejonie złączy szynowych.

KIEROWNIK
OŚRODKA JAKOŚCI I CERTYFIKACJI

mgr inż. Małgorzata Kępcia
Kierownik
Ośrodka Jakości i Certyfikacji

DYREKTOR

dr inż. Andrzej Żurkowski

.....
Dyrektor
Instytutu Kolejnictwa

Warszawa, dnia 28 czerwca 2018 r.



**INSTYTUT KOLEJNICTWA
OŚRODEK JAKOŚCI I CERTYFIKACJI**

ul. J. Chłopickiego 50, 04-275 Warszawa
tel.: +48 22 47-31-392, tel/fax.: +48 22 612-31-32



AC 128

KRAJOWY CERTYFIKAT ZGODNOŚCI ZAKŁADOWEJ KONTROLI PRODUKCJI Nr 128-UWB-030-01

Zgodnie z rozporządzeniem Ministra Infrastruktury i Budownictwa z dnia 17 listopada 2016 r. w sprawie sposobu deklarowania właściwości użytkowych wyrobów budowlanych oraz sposobu znakowania ich znakiem budowlanym (Dz.U. z 2016, poz. 1966 z późn. zm.), niniejszy certyfikat odnosi się do wyrobu budowlanego:

Przekładka podszytnowa typu PWE

Przekładka w systemie przytwierdzeń typu SB i W służy do zapewnienia izolacji elektrycznej pomiędzy stopką szyny i podkładem oraz do zmniejszenia dynamicznych oddziaływań od taboru, przekazywanych poprzez szyny na podkłady.

nazwa handlowa – **jw.**

typ, ogólny opis wyrobu – w załączniku do certyfikatu objętego krajową oceną techniczną:

IK-KOT-2018/0039 wydanie 1 z 2018 r.

Wprowadzonego do obrotu pod nazwą lub znakiem firmowym producenta:

**PLASTWIL Sp. z o. o.
ul. Wierzbowa 2
64-850 Ujście**

i produkowanego w zakładzie produkcyjnym:

**PLASTWIL Sp. z o. o.
ul. Wierzbowa 2
64-850 Ujście**

Niniejszy certyfikat potwierdza, że wszystkie postanowienia, wynikające z krajowego systemu 2+, dotyczące oceny i weryfikacji stałości właściwości użytkowych, w odniesieniu do właściwości użytkowych wyrobu określonych w wyżej wymienionej krajowej ocenie technicznej, są stosowane oraz, że **zakładowa kontrola produkcji spełnia mające zastosowanie wymagania.**

Niniejszy certyfikat wydany po raz pierwszy w dniu **07.05.2018 r.** pozostaje ważny do dnia **21.10.2023 r.** pod warunkiem, że krajowa ocena techniczna, metody oceny i weryfikacji stałości właściwości użytkowych, sam wyrób budowlany i warunki jego wytwarzania nie ulegną istotnej zmianie oraz, że nie zostanie on zawieszony lub cofnięty przez akredytowaną jednostkę certyfikującą wyroby.

KIEROWNIK
OŚRODKA JAKOŚCI I CERTYFIKACJI

mgr inż. **Wojciech Kiepek**
Kierownik
Ośrodka Jakości i Certyfikacji



DYREKTOR

dr inż. **Andrzej Żurkowski**
Dyrektor
Instytutu Kolejnictwa

Warszawa, dnia 28 czerwca 2019 r.

Ważność niniejszego certyfikatu może być potwierdzona telefonicznie pod numerem (22) 47 31 313 lub (22) 47 31 392



**INSTYTUT KOLEJNICTWA
OŚRODEK JAKOŚCI I CERTYFIKACJI**

ul. J. Chłopickiego 50, 04-275 Warszawa
tel.: +48 22 47-31-392, tel/fax.: +48 22 612-31-32



AC 128

ZAŁĄCZNIK DO KRAJOWEGO CERTYFIKATU ZGODNOŚCI ZAKŁADOWEJ KONTROLI PRODUKCJI Nr 128-UWB-030-01

typ, ogólny opis wyrobu:

Typy i ogólny opis wyrobu:

W zależności od typu szyny, podkładu i systemu przytwierdzeń rozróżnia się następujące odmiany przekładek podszynowych

Odmiany przekładek

Symbol przekładki	Typ szyny	Typ podkładu	Typ systemu przytwierdzeń
PWE6094	60E1	PS-94	SB
PWE6093	60E1	PS-93	SB
PWE6083	60E1	PS-83	SB
PWE4994	49E1	PS-94	SB
PWE4993	49E1	PS-93	SB
PWE4983	49E1	PS-83	SB
PWE80Ri	59R1(Ri59), 60R1(Ri60), 180S	PST95M, PST94M, PS-83, PT-99	SB
PWE-Zw860t	60E1	PS-93 W14, B70	W
PWE-Zw849t	49E1	PS-93 W14, B70	W
PWE-Zw854t	54E1(UIC54)	PS-93 W14, B70	W

KIEROWNIK
OŚRODKA JAKOŚCI I CERTYFIKACJI

mgr inż. Krzysztof Rzepka
Kierownik
Ośrodka Jakości i Certyfikacji

DYREKTOR

dr inż. Andrzej Żurkowski

Dyrektor
Instytutu Kolejnictwa

Warszawa, dnia 28 czerwca 2018 r.



**INSTYTUT KOLEJNICTWA
OŚRODEK JAKOŚCI I CERTYFIKACJI**

ul. J. Chłopickiego 50, 04-275 Warszawa
tel.: +48 22 47-31-392, tel/fax.: +48 22 612-31-32



AC 128

KRAJOWY CERTYFIKAT ZGODNOŚCI ZAKŁADOWEJ KONTROLI PRODUKCJI Nr 128-UWB-031-01

Zgodnie z rozporządzeniem Ministra Infrastruktury i Budownictwa z dnia 17 listopada 2016 r. w sprawie sposobu deklarowania właściwości użytkowych wyrobów budowlanych oraz sposobu znakowania ich znakiem budowlanym (Dz.U. z 2016, poz. 1966 z późn. zm.), niniejszy certyfikat odnosi się do wyrobu budowlanego:

Kotwa żeliwna typu SB3/3 i SB3/4

Kotwa jest przeznaczona do stosowania w nawierzchni szynowej z systemem przytwierdzeń typu SB, służącym do mocowania szyn kolejowych oraz szyn tramwajowych poprzez łapkę sprężystą i elektroizolacyjną wkładkę dociskową.

nazwa handlowa, typ, ogólny opis wyrobu - jw.

objętego krajową oceną techniczną:

IK-KOT-2019/0057 wydanie 1 z 2019 r.

Wprowadzonego do obrotu pod nazwą lub znakiem firmowym producenta:

**PLASTWIL Sp. z o. o.
ul. Wierzbowa 2
64-850 Ujście**

i produkowanego w zakładzie produkcyjnym:

**PLASTWIL Sp. z o. o.
ul. Wierzbowa 2
64-850 Ujście**

Niniejszy certyfikat potwierdza, że wszystkie postanowienia, wynikające z krajowego systemu 2+, dotyczące oceny i weryfikacji stałości właściwości użytkowych, w odniesieniu do właściwości użytkowych wyrobu określonych w wyżej wymienionej krajowej ocenie technicznej, są stosowane oraz, że **zakładowa kontrola produkcji spełnia mające zastosowanie wymagania.**

Niniejszy certyfikat wydany po raz pierwszy w dniu **07.05.2018 r.** pozostaje ważny do dnia **14.04.2024 r.** pod warunkiem, że krajowa ocena techniczna, metody oceny i weryfikacji stałości właściwości użytkowych, sam wyrób budowlany i warunki jego wytwarzania nie ulegną istotnej zmianie oraz, że nie zostanie on zawieszony lub cofnięty przez akredytowaną jednostkę certyfikującą wyroby.

KIEROWNIK
OŚRODKA JAKOŚCI I CERTYFIKACJI

mgr inż. Wojciech Rzepka
Kierownik
Ośrodka Jakości i Certyfikacji



DYREKTOR

dr inż. Andrzej Żurkowski

Dyrektor
Instytutu Kolejnictwa

Warszawa, dnia 28 czerwca 2018 r.

Ważność niniejszego certyfikatu może być potwierdzona telefonicznie pod numerem (22) 47 31 313 lub (22) 47 31 392



**INSTYTUT KOLEJNICTWA
OŚRODEK JAKOŚCI I CERTYFIKACJI**

ul. J. Chłopickiego 50, 04-275 Warszawa
tel.: +48 22 47-31-392, tel/fax.: +48 22 612-31-32



AC 128

KRAJOWY CERTYFIKAT ZGODNOŚCI ZAKŁADOWEJ KONTROLI PRODUKCJI Nr 128-UWB-045

Zgodnie z rozporządzeniem Ministra Infrastruktury i Budownictwa z dnia 17 listopada 2016 r. w sprawie sposobu deklarowania właściwości użytkowych wyrobów budowlanych oraz sposobu znakowania ich znakiem budowlanym (Dz.U. z 2016, poz. 1966 z późn. zm.), niniejszy certyfikat odnosi się do wyrobu budowlanego:

Elementy izolacyjne do złączy szynowych

- przekładka izolacyjna podłużna, wykonana z poliamidu grupy 6,
- przekładka izolacyjna poprzeczna, wykonana z polietylenu LDPE,
- tulejka izolacyjna, wykonana z poliamidu grupy 6.

Elementy izolacyjne stosowane są w izolowanych złączach szynowych z szyn 49E1(S49) lub 60E1(UIC60) w celu zapewnienia sprawnego działania urządzeń SRK. Tulejka izolacyjna z kołnierzem służy do montażu płyty żebrowej w rozjazdach kolejowych.

nazwa handlowa, typ, ogólny opis wyrobu

jw.

objętego krajową oceną techniczną:

IK-KOT-2019/0059 wydanie 1 z 2019 r.

wprowadzonego do obrotu pod nazwą lub znakiem firmowym producenta:

**PLASTWIL Sp. z o. o.
ul. Wierzbowa 2
64-850 Ujście**

I produkowanego w zakładzie produkcyjnym:

**PLASTWIL Sp. z o. o.
ul. Wierzbowa 2
64-850 Ujście**

Niniejszy certyfikat potwierdza, że wszystkie postanowienia, wynikające z krajowego systemu 2+, dotyczące oceny i weryfikacji stałości właściwości użytkowych, w odniesieniu do właściwości użytkowych wyrobu określonych w wyżej wymienionej krajowej ocenie technicznej, są stosowane oraz, że **zakładowa kontrola produkcji spełnia mające zastosowanie wymagania.**

Niniejszy certyfikat wydany po raz pierwszy w dniu **28.06.2019 r.** pozostaje ważny do dnia **14.04.2024 r.** pod warunkiem, że krajowa ocena techniczna, metody oceny i weryfikacji stałości właściwości użytkowych, sam wyrób budowlany i warunki jego wytwarzania nie ulegną istotnej zmianie, oraz że nie zostanie on zawieszony lub cofnięty przez akredytowaną jednostkę certyfikującą wyroby.

KIEROWNIK
OŚRODKA JAKOŚCI I CERTYFIKACJI

mgr inż. Wojciech Rzepka
Kierownik
Ośrodka Jakości i Certyfikacji



DYREKTOR

dr inż. Andrzej Żurkowski

Dyrektor
Instytutu Kolejnictwa

Warszawa, dnia 28 czerwca 2019 r.

Ważność niniejszego certyfikatu może być potwierdzona telefonicznie pod numerem (22) 47 31 392



**INSTYTUT KOLEJNICTWA
OŚRODEK JAKOŚCI I CERTYFIKACJI**

ul. J. Chłopickiego 50, 04-275 Warszawa
tel.: +48 22 47-31-392, tel/fax.: +48 22 612-31-32



AC 128

KRAJOWY CERTYFIKAT ZGODNOŚCI ZAKŁADOWEJ KONTROLI PRODUKCJI Nr 128-UWB-046

Zgodnie z rozporządzeniem Ministra Infrastruktury i Budownictwa z dnia 17 listopada 2016 r. w sprawie sposobu deklarowania właściwości użytkowych wyrobów budowlanych oraz sposobu znakowania ich znakiem budowlanym (Dz.U. z 2016, poz. 1966 z późn. zm.), niniejszy certyfikat odnosi się do wyrobu budowlanego:

Polietylenowy i poliamidowy dybel śrubowy

Dyble śrubowe typu B, C stosuje się w podkładach strunobetonowych jako element przytwierdzenia typu K, podrozjazdnicach strunobetonowych jako element przytwierdzenia części rozjazdowych, belkach podporowych nawierzchni przejazdu kolejowego typu MIROSŁAW jako element przytwierdzenia płyty. Dyble czterodzielne stosowane są do regeneracji podkładów strunobetonowych i drewnianych. Dyble poliamidowe Sdu9 i Sdu25 stosuje się jako element przytwierdzenia typu W (np. W14) w podkładach strunobetonowych oraz nawierzchniach bezpodsypekowych. Dyble stosuje się w nawierzchniach kolejowych i tramwajowych.

nazwa handlowa – jw.

typ, ogólny opis wyrobu – w załączniku do certyfikatu objętego krajową oceną techniczną:

IK-KOT-2018/0045 wydanie 1 z 2018 r.

wprowadzonego do obrotu pod nazwą lub znakiem firmowym producenta:

**PLASTWIL Sp. z o. o.
ul. Wierzbowa 2
64-850 Ujście**

I produkowanego w zakładzie produkcyjnym:

**PLASTWIL Sp. z o. o.
ul. Wierzbowa 2
64-850 Ujście**

Niniejszy certyfikat potwierdza, że wszystkie postanowienia, wynikające z krajowego systemu 2+, dotyczące oceny i weryfikacji stałości właściwości użytkowych, w odniesieniu do właściwości użytkowych wyrobu określonych w wyżej wymienionej krajowej ocenie technicznej, są stosowane oraz, że **zakładowa kontrola produkcji spełnia mające zastosowanie wymagania.**

Niniejszy certyfikat wydany po raz pierwszy w dniu **28.06.2019 r.** pozostaje ważny do dnia **06.12.2023 r.** pod warunkiem, że krajowa ocena techniczna, metody oceny i weryfikacji stałości właściwości użytkowych, sam wyrób budowlany i warunki jego wytwarzania nie ulegną istotnej zmianie, oraz że nie zostanie on zawieszony lub cofnięty przez akredytowaną jednostkę certyfikującą wyroby.

KIEROWNIK
OŚRODKA JAKOŚCI I CERTYFIKACJI

mgr inż. Joanna Kuczyńska
Kierownik
Ośrodka Jakości i Certyfikacji



DYREKTOR

dr inż. Andrzej Żurkowski
Dyrektor
Instytutu Kolejnictwa

Warszawa, dnia 28 czerwca 2019 r.

Ważność niniejszego certyfikatu może być potwierdzona telefonicznie pod numerem (22) 47 31 392



**INSTYTUT KOLEJNICTWA
OŚRODEK JAKOŚCI I CERTYFIKACJI**

ul. J. Chłopickiego 50, 04-275 Warszawa
tel.: +48 22 47-31-392, tel/fax.: +48 22 612-31-32



AC 128

ZAŁĄCZNIK DO KRAJOWEGO CERTYFIKATU ZGODNOŚCI ZAKŁADOWEJ KONTROLI PRODUKCJI Nr 128-UWB-046

typ, ogólny opis wyrobu:

Typy i ogólny opis wyrobu:

W zależności od stosowanego wkręta rozróżnia się następujące typy dybla:

- | | |
|-------------------------|---|
| • B - | do wkręta 60A, |
| • B-zaślepiony - | do wkręta 60A, |
| • C - | do wkręta 42R, |
| • C-mostowy - | do wkręta 42R, |
| • dybel czterodzielny - | do wkręta 60A, |
| • dybel Sdu9/135 - | do wkręta Ss25+ULS7 (lub wkręta DHS25), |
| • dybel Sdu9/165 - | do wkręta Ss25+ULS7 (lub wkręta DHS25), |
| • dybel Sdu25 - | do wkręta Ss35+ULS7 (lub wkręta DHS35). |

KIEROWNIK
OŚRODKA JAKOŚCI I CERTYFIKACJI

mgr inż. Andrzej Żurkowski

Kierownik
Ośrodka Jakości i Certyfikacji

DYREKTOR

dr inż. Andrzej Żurkowski

Dyrektor
Instytutu Kolejnictwa

Warszawa, dnia 28 czerwca 2019 r.



**INSTYTUT KOLEJNICTWA
OŚRODEK JAKOŚCI I CERTYFIKACJI**

ul. J. Chłopickiego 50, 04-275 Warszawa
tel.: +48 22 47-31-392, tel/fax.: +48 22 612-31-32



AC 128

KRAJOWY CERTYFIKAT ZGODNOŚCI ZAKŁADOWEJ KONTROLI PRODUKCJI Nr 128-UWB-047

Zgodnie z rozporządzeniem Ministra Infrastruktury i Budownictwa z dnia 17 listopada 2016 r. w sprawie sposobu deklarowania właściwości użytkowych wyrobów budowlanych oraz sposobu znakowania ich znakiem budowlanym (Dz.U. z 2016, poz. 1966 z późn. zm.), niniejszy certyfikat odnosi się do wyrobu budowlanego:

Przekładka podszynowa i podpodkładkowa

Przekładki w systemach przytwierdzeń szyn służą do zapewnienia izolacji elektrycznej pomiędzy stopką szyny i podkładem lub podrozdźnicą oraz do zmniejszenia dynamicznych oddziaływań od taboru, przekazywanych poprzez szyny i ewentualnie stalowe podkładki żebrowe na podkłady lub podrozdźnice.

nazwa handlowa – jw.

typ, ogólny opis wyrobu – w załączniku do certyfikatu objętego krajową oceną techniczną:

IK-KOT-2018/0046 wydanie 2 z 2019 r.

wprowadzonego do obrotu pod nazwą lub znakiem firmowym producenta:

**PLASTWIL Sp. z o. o.
ul. Wierzbowa 2
64-850 Ujście**

I produkowanego w zakładzie produkcyjnym:

**PLASTWIL Sp. z o. o.
ul. Wierzbowa 2
64-850 Ujście**

Niniejszy certyfikat potwierdza, że wszystkie postanowienia, wynikające z krajowego systemu 2+, dotyczące oceny i weryfikacji stałości właściwości użytkowych, w odniesieniu do właściwości użytkowych wyrobu określonych w wyżej wymienionej krajowej ocenie technicznej, są stosowane oraz, że **zakładowa kontrola produkcji spełnia mające zastosowanie wymagania.**

Niniejszy certyfikat wydany po raz pierwszy w dniu **28.06.2019 r.** pozostaje ważny do dnia **06.12.2023 r.** pod warunkiem, że krajowa ocena techniczna, metody oceny i weryfikacji stałości właściwości użytkowych, sam wyrób budowlany i warunki jego wytwarzania nie ulegną istotnej zmianie, oraz że nie zostanie on zawieszony lub cofnięty przez akredytowaną jednostkę certyfikującą wyroby.

KIEROWNIK
OŚRODKA JAKOŚCI I CERTYFIKACJI

mgr inż. Wojciech Kozłowski
Kierownik
Ośrodka Jakości i Certyfikacji



DYREKTOR

dr inż. Andrzej Żurkowski

.....
Dyrektor
Instytutu Kolejnictwa

Warszawa, dnia 28 czerwca 2019 r.

Ważność niniejszego certyfikatu może być potwierdzona telefonicznie pod numerem (22) 47 31 392



ZAŁĄCZNIK DO KRAJOWEGO CERTYFIKATU ZGODNOŚCI ZAKŁADOWEJ KONTROLI PRODUKCJI Nr 128-UWB-047

typ, ogólny opis wyrobu:

Typy i ogólny opis wyrobu:

Przekładki podszynowe układane są pod stopką szyny zarówno w systemach przytwierdzeń bez płyty żebrowej (np. SB), jak i w systemach przytwierdzeń z płytami żebrowymi, np. typu K lub KS (z łapką Skl).

Przekładki podpodkładowe układane są pod dolną powierzchnią płyty żebrowej w systemach przytwierdzeń typu K lub KS (z łapką Skl).

W zależności od rodzaju materiału wyróżnia się przekładki wykonane z polietylenu (PE) lub poliuretanu (PUR, TPU).

W zależności od kształtu przekładki dzielą się na: płaskie, gdy obie powierzchnie przekładki są płaszczyznami; kształtowe, gdy przynajmniej jedna powierzchnia przekładki nie jest płaszczyzną, lecz zbiorem występow (wypukłości) i zagłębień (wkłębłości).

W zależności od typu szyny, podkładu i systemu przytwierdzeń rozróżnia się następujące odmiany przekładek:

Odmiany przekładek podpodkładowych

Symbol przekładki	Typ szyny	Typ podkładu lub podrozjazdnicy	Typ systemu przytwierdzeń
PK (podpodkładowa)	-	betonowy	K, KS
P410, P365, P420 symetryczna, P420 asymetryczna (podpodkładowa)	-	betonowy	K, KS

Odmiany przekładek podszynowych (tory)

Symbol przekładki	Typ szyny	Typ podkładu	Typ systemu przytwierdzeń
P49A, PKW49A	49E1	PS-94	SB
P49K, PKW49K	49E1	PS-93, K83, INBK7	SB
P49Ps, PKW49Ps	49E1	PS-83	SB
P60A, PKW60A	60E1	PS-94	SB
P60K, PKW60K	60E1	PS-93, K83, INBK7	SB
P60Ps, PKW60Ps	60E1	PS-83	SB
D60	60E1	drewniany	K, KS
B60	60E1	betonowy	K, KS
D49	49E1	drewniany	K, KS
B49	49E1	betonowy	K, KS
B	60E1/49E1	drewniany	K, KS



**INSTYTUT KOLEJNICTWA
OŚRODEK JAKOŚCI I CERTYFIKACJI**

ul. J. Chłopickiego 50, 04-275 Warszawa
tel.: +48 22 47-31-392, tel/fax.: +48 22 612-31-32



AC 128

D	60E1/49E1	betonowy	K, KS
PKW S180	rowkowa	betonowy	SB
PKW 225	rowkowa	betonowy	SB
PKW	-	betonowy/ drewniany	K, KS, SB
Izolacja stopy szyny	49E1	drewniany/konstrukcja mostu	K, KS
Izolacja stopy szyny	60E1	drewniany/konstrukcja mostu	K, KS

Odmiany przekładek podszytowych (rozjazdy)

Symbol przekładki	Typ szyny	Typ podrozdajdnicy	Typ systemu przytwierdzeń
R-1	60E1	drewniana lub betonowa	K, KS
R-2	60E1	drewniana lub betonowa	K, KS
R-32	49E1	drewniana lub betonowa	K, KS
R-33	49E1	drewniana lub betonowa	K, KS
R	60E1/49E1	drewniana lub betonowa	K, KS
Rk-2	krzyżownica	drewniana lub betonowa	K, KS

KIEROWNIK
OŚRODKA JAKOŚCI I CERTYFIKACJI

mgr inż. Wojciech Rzepka

Kierownik
Ośrodka Jakości i Certyfikacji

DYREKTOR

dr inż. Andrzej Żurkowski

Dyrektor
Instytutu Kolejnictwa

Warszawa, dnia 28 czerwca 2019 r.



**INSTYTUT KOLEJNICTWA
OŚRODEK JAKOŚCI I CERTYFIKACJI**

ul. J. Chłopickiego 50, 04-275 Warszawa
tel.: +48 22 47-31-392, tel/fax.: +48 22 612-31-32



AC 128

KRAJOWY CERTYFIKAT ZGODNOŚCI ZAKŁADOWEJ KONTROLI PRODUKCJI Nr 128-UWB-048

Zgodnie z rozporządzeniem Ministra Infrastruktury i Budownictwa z dnia 17 listopada 2016 r. w sprawie sposobu deklarowania właściwości użytkowych wyrobów budowlanych oraz sposobu znakowania ich znakiem budowlanym (Dz.U. z 2016, poz. 1966 z późn. zm.), niniejszy certyfikat odnosi się do wyrobu budowlanego:

Łapka sprężysta SB4, SKL12

Łapki w systemach przytwierdzeń służą do zamocowania szyn do podkładów betonowych (SB) lub podkładek żebrowych (SKL12) w celu zapewnienia odpowiedniego docisku, zapobiegającego przesuwaniu się szyn względem podkładów.

Łapka SB4 jest stosowana w systemach przytwierdzeń typu SB.

Łapka SKL12 jest stosowana w systemach przytwierdzeń typu KS (na podkładce żebrowej).

nazwa handlowa – jw.

typ, ogólny opis wyrobu – w załączniku do certyfikatu objętego krajową oceną techniczną:

IK-KOT-2018/0049 wydanie 1 z 2018 r.

wprowadzonego do obrotu pod nazwą lub znakiem firmowym producenta:

**PLASTWIL Sp. z o. o.
ul. Wierzbowa 2
64-850 Ujście**

I produkowanego w zakładzie produkcyjnym:

**PLASTWIL Sp. z o. o.
ul. Wierzbowa 2
64-850 Ujście**

Niniejszy certyfikat potwierdza, że wszystkie postanowienia, wynikające z krajowego systemu 2+, dotyczące oceny i weryfikacji stałości właściwości użytkowych, w odniesieniu do właściwości użytkowych wyrobu określonych w wyżej wymienionej krajowej ocenie technicznej, są stosowane oraz, że **zakładowa kontrola produkcji spełnia mające zastosowanie wymagania.**

Niniejszy certyfikat wydany po raz pierwszy w dniu **28.06.2019** r. pozostaje ważny do dnia **27.12.2023** r. pod warunkiem, że krajowa ocena techniczna, metody oceny i weryfikacji stałości właściwości użytkowych, sam wyrób budowlany i warunki jego wytwarzania nie ulegną istotnej zmianie, oraz że nie zostanie on zawieszony lub cofnięty przez akredytowaną jednostkę certyfikującą wyroby.

KIEROWNIK
OŚRODKA JAKOŚCI I CERTYFIKACJI

mgr inż. Wojciech Rzepka
Kierownik
Ośrodka Jakości i Certyfikacji



DYREKTOR

dr inż. Andrzej Żurkowski

.....
Dyrektor
Instytutu Kolejnictwa

Warszawa, dnia 28 czerwca 2019 r.

Ważność niniejszego certyfikatu może być potwierdzona telefonicznie pod numerem (22) 47 31 392



**INSTYTUT KOLEJNICTWA
OŚRODEK JAKOŚCI I CERTYFIKACJI**

ul. J. Chłopickiego 50, 04-275 Warszawa
tel.: +48 22 47-31-392, tel/fax.: +48 22 612-31-32



AC 128

ZAŁĄCZNIK DO KRAJOWEGO CERTYFIKATU ZGODNOŚCI ZAKŁADOWEJ KONTROLI PRODUKCJI Nr 128-UWB-048

typ, ogólny opis wyrobu:

Typy i ogólny opis wyrobu:

Łapka SB4 jest wykonana z pręta walcowanego na gorąco lub ciągnionego o średnicy 16 mm ze stali gatunku 48Si7 (lub o innym oznaczeniu, odpowiadającego gatunkowi 48Si7).

Łapka SKL12 jest wykonana z prętów ciągnionych lub walcowanych o średnicy 13 mm ze stali gatunku 38Si7 (lub o innym oznaczeniu, odpowiadającego gatunkowi 38Si7).

KIEROWNIK
OŚRODKA JAKOŚCI I CERTYFIKACJI

mgr inż. Wojciech Rucio
Kierownik
Ośrodka Jakości i Certyfikacji

DYREKTOR

dr inż. Andrzej Żurkowski

.....
Dyrektor
Instytutu Kolejnictwa